

大进机械工业株式会社

DAEJIN Machinery Ind. CO., LTD.

轻包装印刷、涂布、包装领域的领导者
加工机械





指数

01. MLCC

- 凹版印刷机
- 涂层机

02. 充电电池 & BATTERY

- 薄膜涂布机
- 薄膜覆膜机
- 薄膜挤出机
- 燃料电池涂布机

03. IT

- FCCL (ACF) 涂布机
- 多功能涂布机
- 紫外线涂层机
- 电动印刷机
- 光学膜复合机
- 破浸渍机

04. 软包装

- 单面凹版印刷机
- DP系列凹版印刷机
- 普及型DXG系列凹版印刷机
- 重包装凹版印刷机
- 干式层压机
- 挤压机



MLCC

GRAVURE PRINTING MACHINE
凹版印刷机

01

生产产品

- MLCC (多层陶瓷电容器)

特点

- 干燥后 · 利用MLCC专用凹版印刷机进行1um以下厚度的印刷
- 烘干速度快 · 空间内部温度和风量(Max.150度) 稳定
- Web张力反馈引发的Motor自动Control
- Web Winding Dia : Max. 530(600)mm
- 除Web 加载/卸下外 · 打印机集中式控制自动化
- Pattern L/D变形量在10um以内
- 获得CE认证的防爆型精密凹版印刷机

Spec

主要用途	导电MLCC精密印刷机
适用面料	成型陶瓷PET
设备速度	Max. 150m/min (有条件适用)
设备规格	2.3m(W) x 2.9m(H) x 21m(L)
DRIVE系统	交流伺服/矢量控制
热源	电子加热器
烘干方式	复合型 (浮动、整平、冲孔)

工艺

- 卷出
- 不良检查
- 打印
- 干燥
- 卷取



MLCC

COATING MACHINE 涂层机

01

生产产品

- MLCC (多层陶瓷电容器)

特点

- 用MLCC专用涂层 (成型) 机烘干后实现1~10um
- 烘干速度快 · 空间内部温度和风量(Max.120度) 稳定
- Web张力反馈引发的Motor自动Control
- Web Winding Dia : Max. 500(550)mm
- 除Web 加载/卸下外 · 涂层集中式控制自动化

Spec

主要用途	MLCC陶瓷涂层 (陶工) 机
适用面料	成型陶瓷PET
设备速度	Max. 150m/min (有条件适用)
设备规格	3m(W) x 3m(H) x 22m(L)
DRIVE系统	交流伺服
热源	电子加热器
烘干方式	复合型 (浮动、整平、冲孔)

工艺

卷出

涂层(成型)

干燥

卷取



充电电池 & BATTERY

POUCH FILM COATING MACHINE 薄膜涂布机

02

生产产品

- LiBP (锂离子电池软包薄膜)

特点

Spec

主要用途	充电电池包装袋薄膜制作
适用面料	AL+ NY +PET
设备速度	Max. 150m/min
设备规格	细节事项协议
热源	热油、蒸汽
烘干方式	漂浮的

工艺





充电电池 & BATTERY

POUCH FILM LAMINATING MACHINE 薄膜覆膜机

02

生产产品

- LiBP (锂离子电池软包薄膜)

特点

Spec

主要用途	充电电池包装袋薄膜制作
适用面料	NY + PET
设备速度	Max. 200m/min
设备规格	细节事项协议
热源	蒸汽
烘干方式	滚轮支撑

工艺





充电电池 & BATTERY

POUCH FILM EXTRUDE MACHINE 薄膜挤出机

02

生产产品

- LiBP (锂离子电池软包薄膜)

特点

Spec

主要用途	充电电池包装袋薄膜制作
适用面料	1级纸 - AL + NY + PET 2级纸 - CPP
设备速度	Max. 100m/min
设备规格	细节事项协议
热源	热油
烘干方式	滚轮支撑

工艺





充电电池 & BATTERY

FUEL CELL COATING MACHINE 燃料电池涂布机

02

生产产品

- LiBP (锂离子电池软包薄膜)

特点

Spec

主要用途	-
适用面料	FEP Film
设备速度	Max. 10m/min
设备规格	1.7m(W) x 1.3m(H) x 4.5m(L)
热源	不包含
烘干方式	不包含

工艺





IT

FCCL (ACF) COATING MACHINE FCCL (ACF) 涂布机

03

生产产品

- ACF (各向异性导电膜)
- FCCL (柔性覆铜板)

特点

- ACF/FCCL专用涂层机
- 其构造便于使用侧挂式进行侧面作业
- Web张力反馈引起的Motor自动Control
- 除Web 加载/卸下外，涂层机集中式控制自动化
- 构造利于保持设备本身的清洁
- 烘干速度快，空间内部温度和风量(Max.200度) 稳定

Spec

主要用途	COMMA COATING
适用面料	PET, Etc
设备速度	Max. 10m/min (有条件适用)
设备规格	2m(W) x 2.5m(H) x 11m(L)
DRIVE系统	交流伺服/矢量控制
热源	电子加热器
烘干方式	浮动喷嘴型

工艺





IT

PILOT MULTI COATING MACHINE 多功能涂布机

03

生产产品

- RND

特点

- 适用多功能涂层头
- 多种涂膜方式，是最适合研究的设备
- 所有配置均可满足客户要求

Spec

主要用途	中试多功能涂布机
适用面料	PET, Etc
设备速度	Max. 30m/min (有条件适用)
设备规格	2m(W) x 2.7m(H) x 7m(L)
DRIVE系统	交流伺服/矢量控制
热源	电子加热器
烘干方式	浮动喷嘴型

工艺

Type	Coating	Coating Reverse	Slot Die	R Die	Micro Gravure	GravureDirect	Kiss	Kiss & Mayer
Capacity	100-100,000	100-50,000	100-50,000	10-1,000	10-1,000	10-2,000	Max 2,000	Max 2,000
Pattern	20 more	20 more	10 more	1-30	Max 30	3-30	Lower	3-30



IT

UV COATING MACHINE 紫外线涂层机

03

生产产品

- 蓝光电影 / 双面 棱镜膜
- 显示膜

特点

- 显示膜生产用涂层机
- 可进行紫外线硬化用2层涂层的结构
- 可修改卷表面细微图案左右 $\pm 1\mu\text{m}$
- 可在涂层 卷上加热
- 可控制左右温度偏差 ± 1 度以内的温度

Spec

主要用途	中试多功能涂布机
适用面料	PET, Etc
设备速度	Max. 30m/min (有条件适用)
设备规格	2.5m(W) x 2.5m(H) x 5m(L)
DRIVE系统	交流伺服/矢量控制
热源	紫外线
烘干方式	紫外线固化

工艺





IT

ELECTRIC PRINTING MACHINE 电动印刷机

03

生产产品

- 电子版印刷胶卷
- PET, PI film (Metal ink 印刷)
- 汽车后视镜热线座椅
- FPCB
- 各种触控胶片

Spec

主要用途	凹版印刷
适用面料	PET, PI etc...
设备速度	Max. 100m/min
设备规格	根据制作规格不同而不同
DRIVE系统	交流伺服/矢量控制
热源	蒸汽、电加热器、燃气。

特点

工艺



扩散膜覆膜机



偏光膜拉米机

IT

OPTICAL FILM LAMINATING MACHINE 光学膜复合机

03

生产产品

- BLU, 扩散胶片
- 光学薄膜
- 玻璃窗膜
- 其它

Spec

主要用途	层压
适用面料	扩散/偏光膜
设备速度	Max. 20m/min (有条件适用)
设备规格	根据制作规格不同而不同
DRIVE系统	交流伺服/矢量控制
复合热源	蒸汽、电加热器、燃气。

特点

- Film的每个层最多可进行7层Lami
- 从较薄的Film到最大3mm厚的Film · 设备可实现Lami · 坚固耐用
- Web张力反馈引起的驾驶自动控制

工艺



IT

CARBON IMPREGNATING MACHINE 碳浸渍机

03

生产产品

- 钓鱼竿、高尔夫球杆、运动球拍
- 汽车配件
- 航空、航天相关的飞机零件
- 风力发电机配件等等
- 除此之外还用作尖端材料

Spec

主要用途	PREPREG浸渍及涂层
适用面料	碳纤维, 玻璃纤维...
设备速度	Max. 30m/min (有条件适用)
设备规格	4.5m(W) x 3.5m(H) x 25m(L)
DRIVE系统	交流矢量控制
含量热源	热油

特点

- 利用碳纤维、玻璃纤维、芳纶纤维等，混合粘结剂（环氧树脂、聚酯树脂、热塑性树脂）生产高强度合成SHEET
- 浸渍部分可根据纤维的粗细调节±1um的厚度
- 装有均匀展开纤维的开纤部分
- 最多可结合6_layer的Lami部分

工艺



软包装

SECTIONAL GRAVURE PRINTING MACHINE 单面凹版印刷机

04

生产产品

- 食品用包装纸
- 生活用品包装纸
- 电动打印

特点

- 轴承 (导辊内)
采用非润滑脂型、高速轴承
- 墨盘
可轻松拆卸，单人可进行清洁和更换作业
- 侧规/齿轮箱
耐久性提升，高速运转的设计
- 冷却系统
维持涂层面状态，提高清晰度，从结构上防止出现堵塞
- 医生持有人
一触式交换方式防止出现波浪现象，提高印刷及涂层清晰度

Spec

主要用途	凹版印刷
适用面料	PET, CPP, PP, OPP, NYLON, AL
设备速度	Max. 300m/min~
设备规格	根据制作规格不同而不同
DRIVE系统	交流伺服 / 矢量控制
热源	蒸汽、电加热器、燃气。

工艺



软包装

DP SERIES GRAVURE PRINTING MACHINE DP系列凹版印刷机

04

生产产品

- 食品包装纸
- 生活用品包装纸

特点

- 轴承 (导辊内)
采用非润滑脂型、高速轴承
- 墨盘
可轻松拆卸，单人可进行清洁和更换作业
- 侧规/齿轮箱
耐久性提升，高速运转的设计
- 冷却系统
维持涂层面状态，提高清晰度，从结构上防止出现堵塞
- 医生持有人
一触式交换方式防止出现波浪现象，提高印刷及涂层清晰度

Spec

主要用途	凹版印刷
适用面料	PET, CPP, PP, OPP, NYLON, AL
设备速度	Max. 250m/min
设备规格	根据制作规格不同而不同
DRIVE系统	交流伺服 / 矢量控制
热源	蒸汽、电加热器、燃气。

工艺



软包装

DIFFUSION DXG SERIES GRAVURE PRINTING MACHINE 普及型DXG系列凹版印刷机

04

生产产品

- 食品包装纸
- 生活用品包装纸

Spec

主要用途	凹版印刷
适用面料	PET, CPP, PP, OPP, NYLON, AL
设备速度	Max. 200m/min
设备规格	根据制作规格不同而不同
DRIVE系统	交流伺服 / 矢量控制
热源	蒸汽、电加热器、燃气。

特点

- 轴承 (导辊内)
采用非润滑脂型、高速轴承
- 墨盘
可轻松拆卸·单人可进行清洁和更换作业
- 侧规/齿轮箱
耐久性提升·高速运转的设计

工艺



软包装

HEAVY WEIGHT PACKAGING GRAVURE PRINTING MACHINE 重包装凹版印刷机

04

生产产品

- 地板纸
- 壁纸
- 地板砖

Spec

主要用途	凹版印刷 / Coating
适用面料	PET, CPP, PP, OPP, NYLON
设备速度	Max. 200m/min
设备规格	根据制作规格不同而不同
DRIVE系统	交流伺服 / 矢量控制
热源	蒸汽、电加热器、燃气。

特点

- 轴承 (导辊内)
采用非润滑脂型、高速轴承
- 墨盘
可轻松拆卸·单人可进行清洁和更换作业
- 冷却系统
维持涂层面状态·提高清晰度·从结构上防止出现堵塞

工艺



软包装

DRY LAMINATING MACHINE 干式层压机

04

生产产品

- 食品包装材料
- 生活用品包装材料

Spec

主要用途	干式层压
适用面料	塑料薄膜, PP, PE, PET, Paper, AL
设备速度	Max. 250m/min
设备规格	4m(W) x 4.3m(H) x 15m(L)
DRIVE系统	交流矢量控制
热源	蒸汽、热油、电加热器。

特点

工艺





软包装

EXTRUDER MACHINE
挤压机

04

生产产品

- 食品包装材料
- 生活用品包装材料

Spec

主要用途	TANDEM EXTRUSION LAMI
适用面料	塑料薄膜, PP, PE, PET, Paper, AL
设备速度	Max. 200m/min
设备规格	4m(W) x 4.3m(H) x 15m(L)
DRIVE系统	交流矢量控制
热源	蒸汽、热油、电加热器。

特点

- 单个和Tandem构成

工艺